

Rok akademicki:		Grupa przedmiotów:		Numer katalogowy:	INŻ1.9_IIS
-----------------	--	--------------------	--	-------------------	------------

Nazwa przedmiotu:	Organizacja i zarządzanie procesem produkcyjnym	ECTS	4
Tłumaczenie nazwy na jęz. angielski:	Production process management and organization.		
Kierunek studiów:	Technologia Żywności i Żywnienie Człowieka		
Koordinator przedmiotu:	Dr hab. Adam Wąs		
Prowadzący zajęcia:	Dr hab. Adam Wąs		
Jednostka realizująca:	Wydział Nauk Ekonomicznych / Katedra Ekonomiki i Organizacji Przedsiębiorstw/ Zakład Organizacji i Zarządzania		
Wydział, dla którego przedmiot jest realizowany:	Wydział Nauk o Żywności		
Status przedmiotu:	a) przedmiot kierunkowy specjalnościowy	b) stopień II, rok I	c) stacjonarne
Cykl dydaktyczny:	semestr letni	jęz. wykładowy: polski	
Założenia i cele przedmiotu:	<p>Celem przedmiotu jest:</p> <p>zapoznanie studentów z pojęciami z zakresu organizacji produkcji, organizacji przedsiębiorstwa oraz metod zarządzania produkcją;</p> <p>poznanie i nabycie umiejętności stosowania wybranych metod, technik i narzędzi TQM: KAIZEN, JIT (Just in Time Management), mapowanie procesów, statystyczna kontrola procesów (SCP), burza mózgów, diagram Ishikawa;</p> <p>zapoznanie studentów z podejściem do doskonalenia procesów za pomocą metody 6 sigma, wskazaniem sposobów usprawniania przebiegów procesów w ramach operacyjnego działania przedsiębiorstwa.</p>		
Formy dydaktyczne, liczba godzin:	<p>a) wykład: liczba godzin 30</p> <p>b) ćwiczenia: liczba godzin 15</p>		
Metody dydaktyczne:	Wykład, doświadczenie/eksperyment, studium przypadku, gry symulacyjne, indywidualne projekty studenckie, konsultacje		
Pełny opis przedmiotu:	<p>Tematyka wykładów:</p> <p>Typy i formy organizacyjne procesów produkcyjnych. Organizacja typowych procesów produkcyjnych. Szkoły zarządzania i koncepcja jakościowego zarządzania TQM. Pojęcie cyklu produkcyjnego, Just in Time, KANBAN. Planowanie procesów w czasie. Metody mierzenia wydajności procesów. Statystyczna kontrola procesu i metodyka pomiarów. Metody usprawniania procesów. LEAN Management. Metoda rozwinięcia funkcji jakości (QFD), Metoda Six Sigma. Przywództwo i praca zespołowa, IDEA management.</p> <p>Tematyka ćwiczeń:</p> <p>Zasady TQM – studium przypadku; Diagram przebiegu procesu i procedura – studium przypadku, Usprawnianie procesów Diagram Ishikawy, Diagram Pareto, Style kierowania Lider-manager; Statystyczna kontrola procesu – eksperymentalne wyznaczanie zdolności procesu, tworzenie kart kontrolnych, Re-engineering – przeprojektowanie procesu produkcyjnego - studium przypadku.</p>		
Wymagania formalne (przedmioty wprowadzające):	Statystyka		
Założenia wstępne:	Student ma ogólną wiedzę ze statystyki. Zna podstawowe pojęcia z zakresu statystyki opisowej (miary położenia i rozrzutu, w szczególności odchylenie standardowe), rozumie różnice dotyczące badania próby i populacji. Potrafi wykonywać podstawowe obliczenia w arkuszu MS Excel.		
Efekty kształcenia:	01 - posiada wiadomości: z zakresu organizacji procesu produkcji, 02 – zna i wie jak zastosować wybrane narzędzia kontroli i usprawniana procesów,	03 – potrafi opracować i przedstawić zakres niezbędnych do wprowadzenia zmian w procesach. 04 - rozumie wagę prawidłowego kierowania zespołem ludzi i ideę pracy zespołowej.	
Sposób weryfikacji efektów kształcenia:	01 i 02 - egzamin pisemny 03 - ocena wykonania zadania projektowego na zdefiniowany temat 04 - aktywność na zajęciach podczas dyskusji		
Forma dokumentacji osiągniętych efektów kształcenia:	Treść pytań egzaminacyjnych z oceną, imienne karty oceny studenta.		

Elementy i wagi mające wpływ na ocenę końcową:	Egzamin pisemny – 60% Ocena wykonania zadania projektowego na zdefiniowany temat – 20% Aktywność na zajęciach w trakcie dyskusji zdefiniowanego problemu -20%
Miejsce realizacji zajęć:	Sala dydaktyczna
Literatura podstawowa i uzupełniająca: 1. Durlik I.: Inżynieria zarządzania. Strategia i projektowanie systemów produkcyjnych. Agencja wydawnicza PLACET, Warszawa 1996. 2. Muhlemann A.P. i In.: Zarządzanie. Produkcja i usługi. PWN, Warszawa 2001. 3. Hamrol A., Mantura W.: Zarządzanie jakością - teoria i praktyka. PWN, Warszawa 2006. 4. Hamrol A.: Zarządzanie jakością z przykładami. PWN, Warszawa 2008. 5. Majewski E., Kowalski R.: TQM i zarządzanie zmianami. Wyd. SGGW, Warszawa 2007.	
UWAGI: Warunkiem zaliczenia przedmiotu jest uzyskanie minimum 51% z ćwiczeń i z materiału wykładowego.	

Wskaźniki ilościowe charakteryzujące moduł/przedmiot:

Szacunkowa sumaryczna liczba godzin pracy studenta (kontaktowych i pracy własnej) niezbędna dla osiągnięcia zakładanych efektów kształcenia - na tej podstawie należy wypełnić pole ECTS:	100 h
Łączna liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje na zajęciach wymagających bezpośredniego udziału nauczycieli akademickich:	2,25 ECTS
Łączna liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje w ramach zajęć o charakterze praktycznym, takich jak zajęcia laboratoryjne, projektowe, itp.:	1,75 ECTS

Tabela zgodności kierunkowych efektów kształcenia efektami przedmiotu:

Nr /symbol efektu	Wymienione w wierszu efekty kształcenia:	Odniesienie do efektów dla programu kształcenia na kierunku
01	01 - posiada wiadomości: z zakresu organizacji procesu produkcji,	K_W12
02	02 – zna i wie jak zastosować wybrane narzędzia kontroli i usprawniana procesów produkcyjnych	K_U07, K_U03, K_K04,
03	03 – potrafi opracować i przedstawić zakres niezbędnych do wprowadzenia zmian w procesach produkcyjnych	K_U07, K_K03
04	04 - rozumie wagę prawidłowego kierowania zespołem ludzi i ideę pracy zespołowej	K_K05